

Tabla 5: Aceros de Cementación EN-10084.

Composición y equivalencias

EN 10084-98	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B	UNE 36-013-76	DIN 17210	NF A35-551-86	BS 970	UNI 7846	SAE
10NiCr5-4	0,07-0,12	<0,40	0,60-0,90	<0,035	<0,035	0,90-1,20	1,20-1,50	—	—	—	—	10NC6	—	—	—
14NiCrMo13-4	0,11-0,17	<0,40	0,30-0,60	<0,035	<0,035	0,80-1,10	3,00-3,50	0,10-0,25	—	—	—	—	—	16NiCrMo12	—
15NiCr13	0,12-0,18	<0,40	0,40-0,70	<0,035	<0,035	0,60-0,90	3,00-3,50	—	—	—	—	—	655M13	—	—
16MnCr5	0,14-0,19	<0,40	1,00-1,30	<0,035	<0,035	0,80-1,10	—	—	—	F-1516	16MnCr5	16MC5	590M17	16MnCr5	5115
16MnCrB5	0,14-0,19	<0,40	1,00-1,30	<0,035	<0,035	0,80-1,10	—	—	0,0008-0,005	—	—	—	—	—	—
16MnCrS5	0,14-0,19	<0,40	1,00-1,30	<0,035	0,02-0,04	0,80-1,10	—	—	—	F-1519	16MnCrS5	16MC5q	—	—	—
16NiCr4	0,13-0,19	<0,40	0,70-1,00	<0,035	<0,035	0,60-1,00	0,80-1,10	—	—	—	—	—	637M17	16CrNi4	—
16NiCrS4	0,13-0,19	<0,40	0,70-1,00	<0,035	0,02-0,04	0,60-1,00	0,80-1,10	—	—	—	—	—	—	16CrNiS4	—
17Cr3	0,14-0,20	<0,40	0,60-0,90	<0,035	<0,035	0,70-1,00	—	—	—	—	17Cr3	—	527M17	—	—
17CrNi6-6	0,14-0,20	<0,40	0,50-0,90	<0,035	<0,035	1,40-1,70	1,40-1,70	—	—	—	—	—	—	—	—
17CrS3	0,14-0,20	<0,40	0,60-0,90	<0,035	0,02-0,04	0,70-1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17NiCrMo6-4	0,14-0,20	<0,40	0,60-0,90	<0,035	<0,035	0,80-1,10	1,20-1,50	0,15-0,25	—	—	—	18NCD6	815M17	18NiCrMo5	—
17NiCrMoS6-4	0,14-0,20	<0,40	0,60-0,90	<0,035	0,02-0,04	0,80-1,10	1,20-1,50	0,15-0,25	—	—	—	18NCD6q	—	18NiCrMoS5	—
18CrMo4	0,15-0,21	<0,40	0,60-0,90	<0,035	<0,035	0,90-1,20	—	0,15-0,25	—	F-1550	—	18CD4	708M20	18CrMo4	—
18CrMoS4	0,15-0,21	<0,40	0,60-0,90	<0,035	0,02-0,04	0,90-1,20	—	0,15-0,25	—	F-1559	—	18CD4q	—	—	—
18CrNiMo7-6	0,15-0,21	<0,40	0,50-0,90	<0,035	<0,035	1,50-1,80	1,40-1,70	0,25-0,35	—	—	17CrNiMo6	—	—	—	—
18NiCr5-4	0,16-0,21	<0,40	0,60-0,90	<0,035	<0,035	0,90-1,20	1,20-1,50	—	—	—	—	20NC6	—	—	—
20MnCr5	0,17-0,22	<0,40	1,10-1,40	<0,035	<0,035	1,00-1,30	—	—	—	—	20MnCr5	20MC5	—	20MnCr5	5120
20MnCrS5	0,17-0,22	<0,40	1,10-1,40	<0,035	0,02-0,04	1,00-1,30	—	—	—	—	20MnCrS5	20MC5q	—	—	—
20MoCr3	0,17-0,23	<0,40	0,70-1,00	<0,035	<0,035	0,40-0,70	—	0,30-0,40	—	—	—	—	—	—	—
20MoCr4	0,17-0,23	<0,40	0,70-1,00	<0,035	<0,035	0,30-0,60	—	0,40-0,50	—	F-1523	20MoCr4	—	—	—	—
20MoCrS3	0,17-0,23	<0,40	0,70-1,00	<0,035	0,02-0,04	0,40-0,70	—	0,30-0,40	—	—	—	—	—	—	—
20MoCrS4	0,17-0,23	<0,40	0,70-1,00	<0,035	0,02-0,04	0,30-0,60	—	0,40-0,50	—	F-1533	20MoCrS4	—	—	—	—
20NiCrMo2-2	0,17-0,23	<0,40	0,65-0,95	<0,035	<0,035	0,35-0,70	0,40-0,70	0,15-0,25	—	F-1522	21NiCrMo2	20NCD2	805M20	20NiCrMo2	8620
20NiCrMoS2-2	0,17-0,23	<0,40	0,65-0,95	<0,035	0,02-0,04	0,35-0,70	0,40-0,70	0,15-0,25	—	F-1532	21NiCrMoS2	20NCD2q	—	20NiCrMoS2	—
20NiCrMoS6-4	0,16-0,23	<0,40	0,50-0,90	<0,035	0,02-0,04	0,60-0,90	1,40-1,70	0,25-0,35	—	—	—	—	—	—	—
22CrMoS3-5	0,19-0,24	<0,40	0,60-1,00	<0,035	0,02-0,04	0,70-1,00	—	0,40-0,50	—	—	22CrMoS3-5	—	—	—	—
28Cr4	0,24-0,31	<0,40	0,60-0,90	<0,035	<0,035	0,90-1,20	—	—	—	—	28Cr4	—	—	—	5130
28CrS4	0,24-0,31	<0,40	0,60-0,90	<0,035	0,02-0,04	0,90-1,20	—	—	—	—	28CrS4	—	—	—	—
C10E	0,07-0,13	<0,40	0,30-0,60	<0,035	<0,035	—	—	—	—	F-1510	C10k	XC10	045M10	C10	1010
C10R	0,07-0,13	<0,40	0,30-0,60	<0,035	0,02-0,04	—	—	—	—	F-1512	—	XC10q	—	—	—
C15E	0,12-0,18	<0,40	0,30-0,60	<0,035	<0,035	—	—	—	—	F-1511	Ck15	—	—	C15	1015
C15R	0,12-0,18	<0,40	0,30-0,60	<0,035	0,02-0,04	—	—	—	—	F-1513	Cm15	—	—	—	—
C16E	0,12-0,18	<0,40	0,60-0,90	<0,035	<0,035	—	—	—	—	—	—	XC18	080M15	—	1018
C16R	0,12-0,18	<0,40	0,60-0,90	<0,035	0,02-0,04	—	—	—	—	—	—	XC18q	—	—	—

Estas calidades se pueden suministrar con adición de Pb (0,15-0,35) para mejorar la maquinabilidad.